

光电工程

Opto-Electronic Engineering

中文核心期刊 中国科技核心期刊
Scopus CSCD

基于柱矢量光调控的纵向超分辨率准球形多焦点阵列

夏小兰, 曾宪智, 宋世超, 刘小威, 曹耀宇

引用本文:

夏小兰, 曾宪智, 宋世超, 等. 基于柱矢量光调控的纵向超分辨率准球形多焦点阵列[J]. 光电工程, 2022, 49(11): 220109.

Xia X L, Zeng X Z, Song S C, et al. Longitudinal super-resolution spherical multi-focus array based on column vector light modulation[J]. *Opto-Electron Eng*, 2022, 49(11): 220109.

<https://doi.org/10.12086/oe.2022.220109>

收稿日期: 2022-06-03; 修改日期: 2022-07-16; 录用日期: 2022-07-16

相关论文

融合多尺度特征的光场图像超分辨率方法

赵圆圆, 施圣贤

光电工程 2020, 47(12): 200007 doi: [10.12086/oe.2020.200007](https://doi.org/10.12086/oe.2020.200007)

基于变分贝叶斯多图像超分辨的平面复眼空间分辨率增强

闵雷, 杨平, 许冰, 刘永

光电工程 2020, 47(2): 180661 doi: [10.12086/oe.2020.180661](https://doi.org/10.12086/oe.2020.180661)

彩色图像多尺度引导的深度图像超分辨率重建

于淑侠, 胡良梅, 张旭东, 付绪文

光电工程 2020, 47(4): 190260 doi: [10.12086/oe.2020.190260](https://doi.org/10.12086/oe.2020.190260)

基于主动位移成像的图像超分辨率重建

张文雪, 罗一涵, 刘雅卿, 夏诗桦, 赵开元

光电工程 2024, 51(1): 230290 doi: [10.12086/oe.2024.230290](https://doi.org/10.12086/oe.2024.230290)

更多相关论文见光电期刊集群网站 



光电工程
Opto-Electronic Engineering

<http://cn.ojournal.org/oe>



OE_Journal



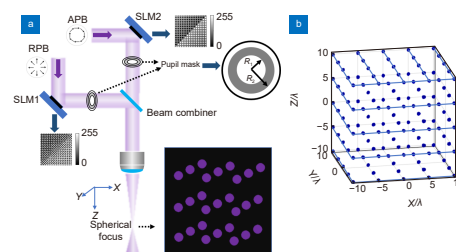
Website

DOI: 10.12086/oe.2022.220109

基于柱矢量光调控的纵向超分辨率准球形多焦点阵列

夏小兰¹, 曾宪智¹, 宋世超¹, 刘小威^{2,1*}, 曹耀宇^{1*}¹暨南大学光子技术研究院, 广东省光纤传感与通信技术重点实验室, 广东 广州 511443;²类人感知研究中心, 之江实验室, 浙江 杭州 311121

摘要: 激光多焦点阵列以兼具更高的光场操控自由度和焦斑单元高空间分辨率的特点, 被广泛应用在光学诱捕以及飞秒激光微纳制造等领域。然而由于阵列中焦斑的纵向分辨率弱于横向分辨率, 在激光加工应用中限制了其对各向同性结构的加工能力。因此, 本文提出一种基于柱矢量光调控生成纵向超分辨准球形多焦点阵列的方法。利用对柱矢量光的两组基径向偏振光和角向偏振光分别进行聚焦调控, 结合环形衰减调制可形成纵向超分辨焦斑, 再将两种偏振光场以适当的振幅比例在焦区叠加, 从而合成准球形多焦点阵列。实验结果表明, 10×10 的多焦点阵列中各焦斑尺寸均一, 具有近球形光强分布。其中, 阵列中所有焦点的纵向半高全宽的平均值为 0.76λ 、标准差为 0.005λ , 横向半高全宽的平均值为 0.76λ 、标准差为 0.019λ 。该具有高尺寸均一性的准球形多焦点阵列可为激光微纳加工精准制备微纳器件提供新的途径。

关键词: 柱矢量光; 球形多焦点; 纵向超分辨率; 光场调控**中图分类号:** O436.3**文献标志码:** A

夏小兰, 曾宪智, 宋世超, 等. 基于柱矢量光调控的纵向超分辨率准球形多焦点阵列 [J]. 光电工程, 2022, 49(11): 220109

Xia X L, Zeng X Z, Song S C, et al. Longitudinal super-resolution spherical multi-focus array based on column vector light modulation[J]. *Opto-Electron Eng*, 2022, 49(11): 220109

Longitudinal super-resolution spherical multi-focus array based on column vector light modulation

Xia Xiaolan¹, Zeng Xianzhi¹, Song Shichao¹, Liu Xiaowei^{2,1*}, Cao Yaoyu^{1*}¹Guangdong Provincial Key Laboratory of Optical Fiber Sensing and Communications, Institute of Photonics Technology, Jinan University, Guangzhou, Guangdong 511443, China;²Research Center for Humanoid Sensing, Zhejiang Lab, Hangzhou, Zhejiang 311121, China

Abstract: Featured by the capability of multi degree-of-freedom light-field manipulations while reserving high spatial resolution, multifocal laser arrays have been widely applied in femtosecond laser micro/nanofabrication, optical trapping, and so forth. Yet, due to the relatively lower axial resolution of single focuses within the array in comparison with the lateral resolution of their own, multifocal laser array has been refrained from isotropic 3D

收稿日期: 2022-06-03; 收到修改稿日期: 2022-07-16

基金项目: 国家自然科学基金资助项目 (61875073, 61605061, 61905097); 广东省创新创业项目 (2016ZT06D081); 浙江省之江实验室 (2020MC0AE01)

*通信作者: 刘小威, liuxiaowei@zhejianglab.com; 曹耀宇, yaoyuca@jnu.edu.cn。

版权所有©2022 中国科学院光电技术研究所

nanofabrication. Herein, we propose a feasible method for generation of axially super-resolved multifocal array with quasi-spherical focal spots. In particular, quasi-spherical multifocal array is optically synthesized via precise modulation on the coherent superposition of the orthogonal radially polarized beam (RPB) and azimuthally polarized beam (APB) states in the focal region based on annular amplitude modulation. We show theoretically the generation of quasi-spherical multifocal array with a high uniformity up to 99%. The average axial and lateral full-width-half maximum (FWHM) of the focal array are measured to be 0.76λ with the standard deviations in the axial and lateral directions being 0.005λ and 0.019λ , respectively. The presented strategy for synthesis of quasi-spherical multifocal array with high uniformity paves the way for high-precision laser fabrication of 3D micro/nano devices.

Keywords: column vector of light; spherical multifocus; longitudinal superresolution; light field regulation

1 引言

激光多焦点阵列以兼具并行光场处理和焦斑单元高空间分辨率的特点, 被广泛应用在光学诱捕和操纵以及飞秒激光微纳制造等领域^[1-4]。利用计算全息 (computer generate hologram, CGH) 技术, 通过在空间光调制器 (spatial light modulator, SLM) 上生成相位图对入射光场的振幅和相位信息进行调制, 可根据应用需求同时复制合成数十个甚至上百个相同的激光焦点, 构成多焦点阵列。利用平行处理过程, 在应用中, 激光多焦点阵列不仅可以使光场一次捕获和控制多个对象^[5-7], 而且可以极大提升光场在微纳结构加工中的效率^[8-12]。然而, 受光学系统设计和光学衍射性质限制, 目前通过计算全息生成的激光多焦点阵列普遍存在焦斑单元纵向分辨率弱于横向分辨率、光强分布各向异性的特点。长轴为纵轴的椭球形焦斑单元形状给激光多焦点的应用带来极大局限性。如何提升焦点纵向分辨率, 实现光强分布各向同性的焦斑单元成为亟需解决的问题。

柱矢量光是一种波面内各点的偏振呈轴对称分布、偏振方向随传播位置不断变化的光束, 主要包括径向偏振光 (radially polarized beam, RPB) 和角向偏振光 (azimuthal polarized beam, APB), 在激光诱捕^[13]、光学显微成像^[14-15]、光存储^[16-19]、超分辨激光加工^[20-22]等领域的广阔应用前景引起了广泛关注。2000 年, Youngworth 和 Brown 根据 Richards-Worff 提出的柱矢量光场衍射理论, 分别对径向偏振光场和角向偏振光场进行聚焦光场的理论计算^[23]。计算结果表明, 在高数值孔径物镜聚焦下, 径向偏振光在经过高数值孔径紧聚焦之后, 具有很强的纵向场分量, 可以生成超越衍射极限的聚焦光斑, 得到比标量光场更小尺寸的焦点。同时, 利用光场入瞳函数振幅调控, 可进一步

压缩光斑的纵向尺寸^[24]。然而如何通过调控柱矢量光场生成球形激光多焦点阵列仍然面临设计上的巨大挑战。

因此, 本文提出了一种生成纵向超分辨率的准球形激光多焦点阵列的方法, 通过对矢量光场调控方法的设计和调控效果的计算, 在理论上验证了其有效性和可行性。该方法同时采用了径向偏振光和角向偏振光两种正交偏振光作为入射光场, 通过设计和计算空间光调制器的相位图, 结合环形光衰减片的振幅调制过程, 分别对径向和角向两种偏振光场的波前进行调控, 从而得到纵向 (Z 方向) 上超分辨的多焦点阵列, 再根据横向 (X - Y 方向) 与 Z 方向上尺寸的差异, 将径向偏振和角向偏振两条光束按照一定的强度比例叠加, 最终生成焦斑单元各向同性、高均匀性的准球形激光多焦点阵列, 以满足激光微纳加工制备各向同性微纳器件的需求。

2 理论模型

研究表明, 在光学系统的入瞳平面引入光场调制可以压缩焦点的纵向尺寸, 得到纵向超分辨率的焦点^[25-27]。目前已经针对不同的应用场景提出了不同种类的入瞳调制函数^[28-32]。例如环形光衰减片 (shaded-ring filter), 二元相位调制 (0 - π phase plate), 全衰减型环形调制片 (dark ring filter)。由于环形光衰减片可以认为是二元相位环形调制片或全衰减型环形调制片与一个环形透过区域的叠加, 而环形透过区域的焦点对主瓣的贡献大于旁瓣, 所以会使环形光衰减片相比于其它两类具有更低的旁瓣强度。因此本文研究中基于该调制方式实现柱矢量光的振幅调制。将柱矢量光分解为径向偏振光与角向偏振光分别进行振幅调制, 通过优化环形光衰减片的调制环半径参数、衰减系数以及两种基的叠加比例, 进而可实现纵向超分辨率的准

球形多焦点阵列。

当径向偏振单色平面波被无像差高数值物镜聚焦时, 根据德拜矢量衍射理论^[33], 焦区的纵向分量 E_z 和径向分量 E_r 的电场分别为

$$E_z(r, z) = \int_0^{\theta_{\max}} P(\theta) (1 - \cos(2\theta)) J_0(nkr \sin\theta) \times \exp(inkz \cos\theta) d\theta, \quad (1)$$

$$E_r(r, z) = \int_0^{\theta_{\max}} P(\theta) \sin(2\theta) J_1(nkr \sin\theta) \times \exp(inkz \cos\theta) d\theta. \quad (2)$$

当角向偏振单色平面波被无像差高数值物镜聚焦时, 根据德拜矢量衍射理论^[33], 焦区的电场为

$$E_r(r, z) = \int_0^{\theta_{\max}} P(\theta) (\sin\theta \cdot \sqrt{\cos\theta}) J_1(nkr \sin\theta) \times \exp(inkz \cos\theta) d\theta, \quad (3)$$

其中: $P(\theta) = P(R) \sqrt{\cos\theta}$ 是聚焦物镜的切趾函数, $P(R)$ 是物镜孔径的振幅分布, R 是孔径面的坐标。 $\theta_{\max} = a \cdot \sin(NA/n)$ 是会聚角 θ 的最大值。 k 是波数, r 和 z 是焦点区域的坐标, J_0 和 J_1 是第一类贝塞尔函数的零阶和一阶函数。

径向光焦点的径向分量为空心光斑, 纵向分量为实心光斑, 纵向分辨率主要取决于纵向分量。因此, 径向光的环形光衰减片的参数优化将针对式 (1) 所计算的纵向分量进行。角向偏振光的焦点分布为空心光斑, 其环形光衰减片的参数优化将针对空心光斑强度最强位置处的纵向分辨率进行。

仅使用一束径向偏振光生成的多焦点阵列, 难以保证每个焦点尺寸的均一性。为了实现纵、横尺寸相等且均一的多焦点阵列, 将角向偏振光的纵向超分辨多焦点阵列与径向偏振光纵向超分辨多焦点阵列进行同位叠加为有效的解决方案。图 1 是基于柱矢量光调控实现纵向超分辨率准球形多焦点阵列的原理示意图。从图 1 可以看出, 径向偏振光 (RPB) 和角向偏振光 (APB) 分别通过空间光调制器 (SLM1) 和空间光调制器 (SLM2), 以及环形光衰减片 (pupil mask) 后进行叠加。环形光衰减片的直径大小等于物镜入瞳尺寸, R_1 是环形光衰减片的阴影环形区域的归一化内径 (内径真实值除以物镜入瞳), R_2 是环形光衰减片的阴

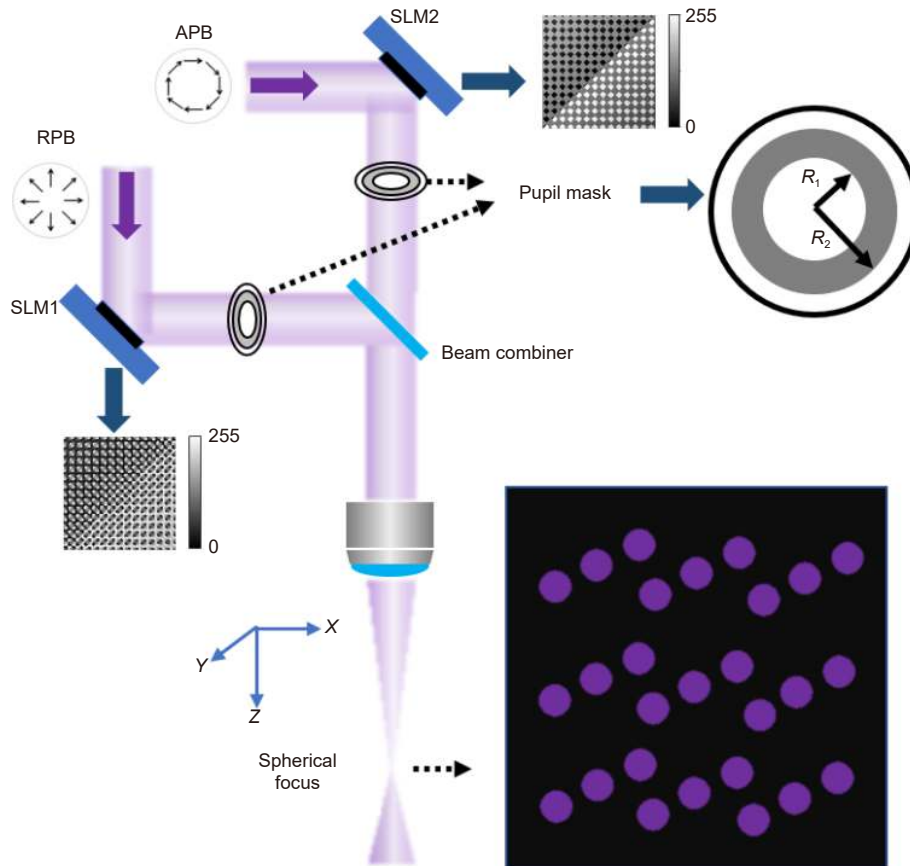


图 1 基于柱矢量光调控实现纵向超分辨率准球形多焦点阵列的原理示意图

Fig. 1 Schematic diagram of the principle of synthesizing longitudinal super-resolution quasi-spherical multifocal arrays based on the superposition principle of cylindrical vector light modulation

影环形区域的归一化外径 (外径真实值除以物镜入瞳); 阴影环形区域的内径 R_1 与外径 R_2 之间的区域为振幅衰减区域, 振幅衰减系数 α 被定义为 $\alpha = 1 - \sqrt{1 - (T_{\text{eff}})/(R_2^2 - R_1^2)}$, T_{eff} 是环形光衰减片的激光能量透过率。空间光调制器实现相位调制, 用于调控多焦点阵列中的焦点个数与各焦点中心位置, 产生高均一性的多焦点阵列; 环形光衰减片可以压缩焦点的纵向尺寸实现纵向超分辨率。由于 PLUTO 型 SLM 的衍射效率为 60%, 另外, 激光能量的衰减与环形光衰减片中阴影环形区域的振幅衰减系数也有关系, 实验中环形光衰减片的光透过率为 35%, 所以, SLM 与环形光衰减片相叠加会使激光能量有较大的衰减。

3 准球形单焦点

首先基于环形光衰减片和柱矢量光场实现准球形单焦点。径向偏振光经过环形光衰减片后 (调制参数

为 $R_1 = 0.5217$, $R_2 = 0.9629$, 环形光衰减片的振幅衰减系数是 0.9121), 焦点的纵向半高全宽从 1.03λ 被压缩为 0.71λ , 横向半高全宽为 0.5481λ 。角向偏振光经过环形光衰减片后 (调制参数为 $R_1 = 0.4937$, $R_2 = 0.9483$, 以及环形光衰减片的振幅衰减系数是 0.0912), 在焦点强度最强处的纵向半高全宽从 1.02λ 被压缩为 0.71λ 。为了使纵向尺寸和横向尺寸相等, 通过优化角向偏振光和径向偏振光叠加时的振幅比例系数, 可以实现横向、纵向尺寸接近的球形焦点, 如图 2(a) 所示。我们利用合成焦点不同方向上的半高全宽的标准差来判断球形形状的质量。当角向偏振光和径向偏振光的幅值比为 0.35:1 时, 合成焦点沿 0° 到 90° 之间的五个方向上的半高全宽标准差最小, 为 0.022λ 。图 2(b) 是合成焦点沿 x 轴、 z 轴、 $x=z$ 三个方向 (如图 2(e) 虚线所示, 虚线 1, 2, 3 分别代表 z , x , $x=z$ 三个方向) 的强度分布曲线, 三者具有一致的半高全宽值, 均为 0.71λ , 因此可以认为焦点的几何形

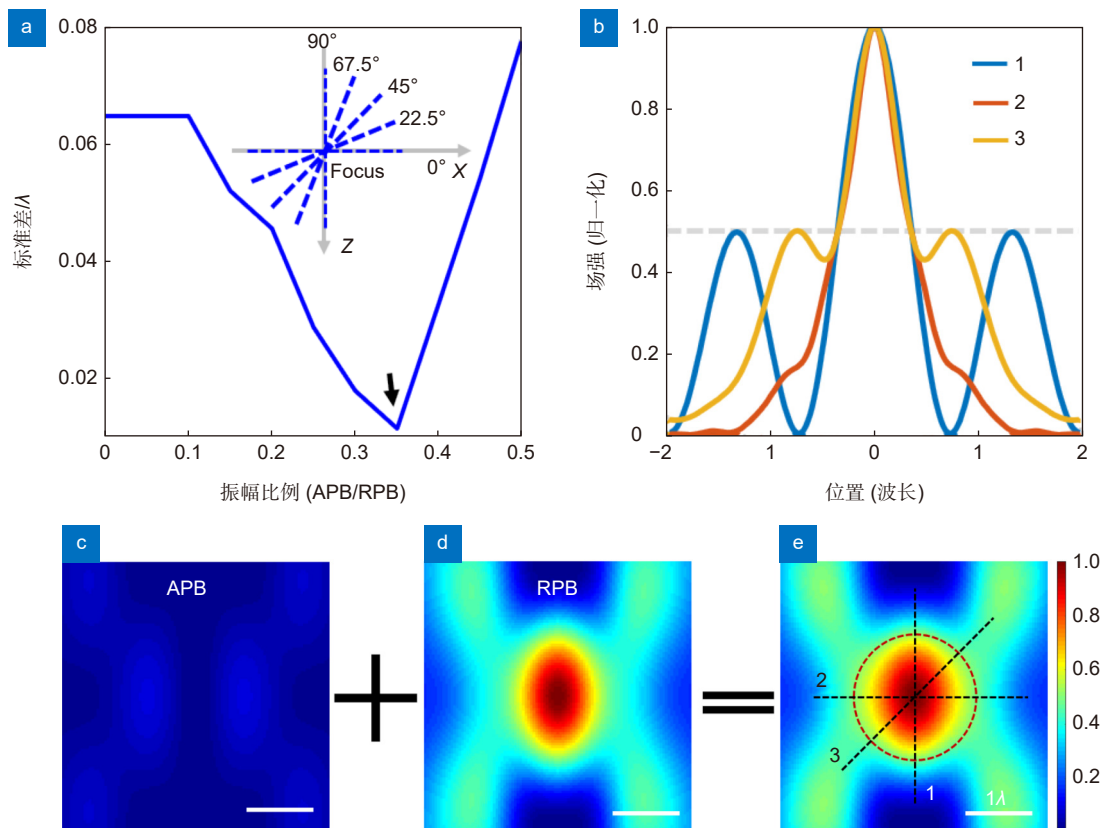


图 2 (a) 在角向偏振光和径向偏振光的不同振幅比下合成焦点的五个方向上的半高全宽的标准差; (b) 合成焦点的强度分布沿不同方向的场强曲线; (c)~(e) 角向偏振光叠加径向偏振光生成合成焦点的二维强度分布

Fig. 2 (a) The standard deviation of the full width at half maximum in the five directions of the composite focus under different amplitude ratios of angularly polarized beam and radially polarized beam; (b) Field strength curves of the intensity distribution of the synthetic focus along different directions; (c)~(e) Azimuthal polarized beam superimposed on radially polarized beam to generate a two-dimensional intensity distribution of the composite focus

状为球形。图 2(c)~2(e) 显示两组基及合成焦点在 x - z 面上的二维光场强度分布。

在实际应用中, 光场作用区间的大小离不开材料的响应特性, 如激光微纳制造技术中通常可以采用阈值效应来实现高分辨率微纳结构加工。通过将阈值效应与基于柱矢量光调控实现纵向超分辨球形焦点的技术进行结合, 可以进一步提高球形焦点的横向和纵向分辨率。通过设置高于旁瓣强度的阈值可以抑制旁瓣对加工的影响, 选用越高的阈值, 则可以容忍越高的旁瓣强度, 从而实现更高的分辨率。图 3(a) 表示在干镜 ($NA=0.9$)、水镜 ($NA=1.2$)、油镜 ($NA=1.4$) 情况下, 阈值强度分别为 50%、70%、80% 的合成焦点的二维光场强度分布示意图。当阈值设置为 70%, 则优化角向偏振光和径向偏振光的振幅调制, 将归一化旁瓣强度设置为 70%, 并以合成焦点在 70% 强度处半高全宽的标准差最小为标准来选择角向与径向光的叠加比例。从图 3(b) 中可以看出, 随着数值孔径 (NA) 的增加, 合成焦点的纵向尺寸和横向尺寸逐渐减小, 虚线代表纵向尺寸, 实线代表横向尺寸, 纵向尺寸与横向尺寸非常接近。图 3(c) 显示了各个阈值和 NA 下, 所实现的焦点横向尺寸与纵向尺寸之比, 其中当阈值强度为 80%, NA 为 1.4 时, 合成焦点的纵横尺寸比例是 1, 可以视为准球形焦点, 且具有 0.4λ 的各向同性

分辨率。

4 准球形多焦点阵列

基于德拜矢量理论迭代算法^[34]和快速傅里叶计算方法^[35-37]可以得到精确的相位调制全息图, 加载到空间光调制器上, 在高数值孔径物镜的焦平面可生成高均一性的多焦点阵列。多焦点阵列的均一性被定义为 $U=1-(I_{\max}-I_{\min})/(I_{\max}+I_{\min})$, 其中 $I_{\max}$ 和 $I_{\min}$ 分别表示多焦点阵列中的最大和最小光强。为了探究多焦点阵列中的焦点个数对均一性和迭代次数的影响, 实验中通过计算不同的多焦点阵列来观察迭代次数对均一性的影响。图 4(a) 分别为 3×3 、 5×5 、 7×7 、 11×11 、 21×21 和 51×51 径向光多焦点阵列的二维场强分布。多焦点阵列焦点周期都设置为 5λ 。从图 4(b) 中可以看出, 5×5 多焦点阵列对应的收敛速度最快, 在迭代次数小于 15 时, 可达到 95%; 而 51×51 多焦点阵列需要 40 次迭代, 均一性才能达到 95%。可以看到, 随着焦点个数的增加, 迭代次数的收敛速度在下降, 当均一性达到 95% 以上时, 增加迭代次数对均一性的提升逐渐减弱; 当迭代次数增加到 20 次以上时, 所有多焦点阵列的均一性都能达到 95% 以上。

将上述基于柱矢量光调控生成准球形单焦点的理论基础与紧聚焦矢量多焦点阵列技术进行结合, 可实

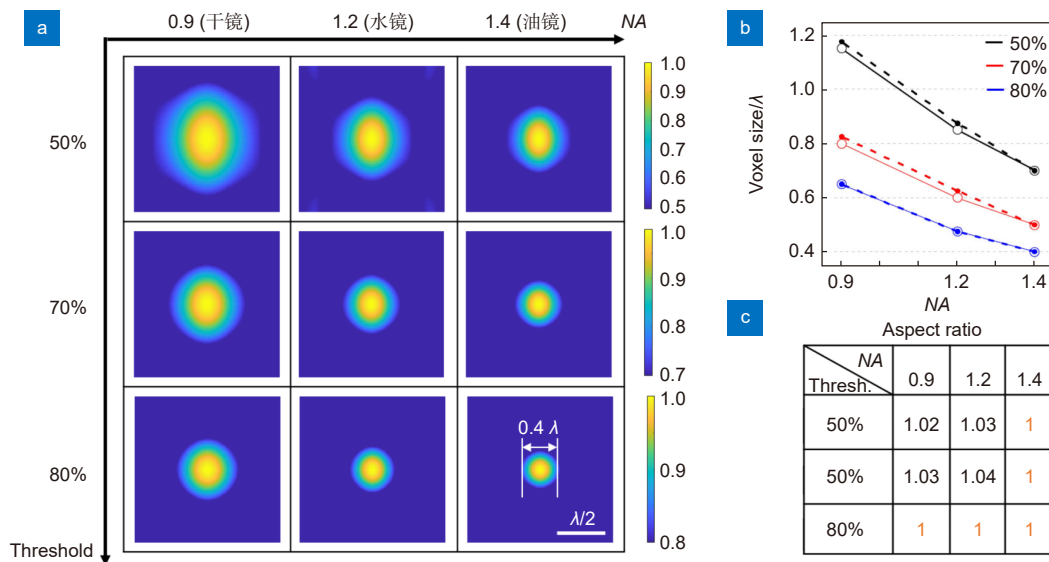


图 3 (a)~(b) x - z 平面上叠加生成的球形焦点的二维光场强度分布, 以及在不同阈值和不同物镜 NA s 下的横向和纵向尺寸大小, 虚线是纵向尺寸、实线是横向尺寸; (c) 在不同的阈值强度和数值孔径下的角向偏振光与径向偏振光焦点的纵向和横向半高全宽的比值

Fig. 3 (a)~(b) Two-dimensional light field intensity distributions of spherical foci generated by superposition in the x - z plane, as well as lateral and longitudinal dimensions at different thresholds and different objective NA s, where the dotted line is the longitudinal dimension and the solid line is the transverse dimension; (c) The ratio of the longitudinal and transverse full width at half maximum of the focal point for angularly polarized light to radially polarized light at different threshold intensities and numerical apertures

现纵向超分辨率的准球形多焦点阵列。图 5 是 10×10 纵向超分辨率的准球形多焦点阵列的二维光场强度分布。图 5(a)~5(b) 分别是调幅角向偏振光多焦点阵列在 x - y 、 x - z 面上的二维光场强度分布, 图 5(c) 显示了

其中一个焦点在 x - z 面光场分布的放大图。图 5(d)~(e) 分别是调幅径向偏振光多焦点阵列在 x - y 、 x - z 面上的二维光场强度分布, 图 5(f) 显示了其中一个焦点在 x - z 面上光场分布的放大图。图 5(g)~(h) 展示的是径向与

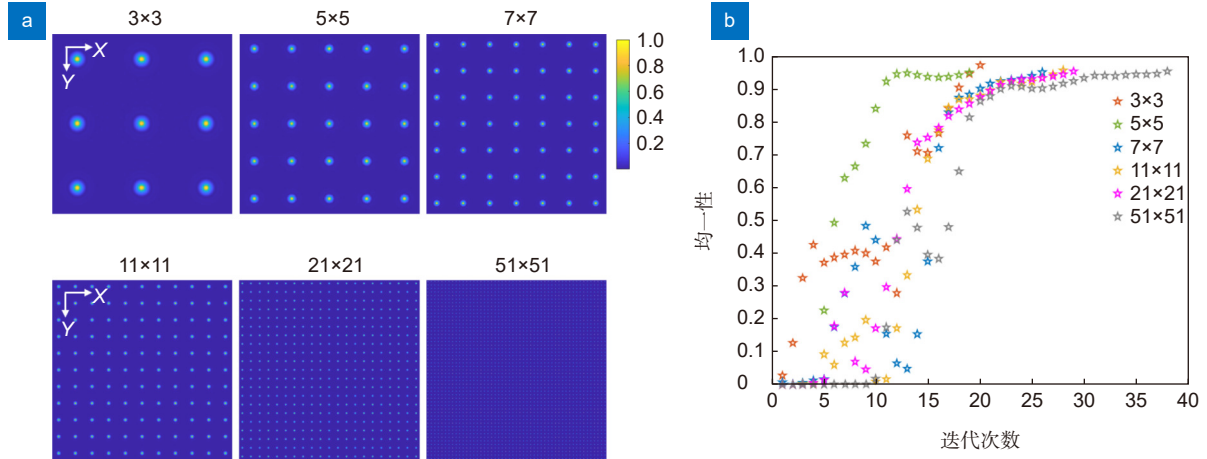


图 4 (a) 不同焦点个数的径向偏振光多焦点阵列; (b) 均一性和迭代次数随不同焦点个数的变化图

Fig. 4 (a) Radial polarized beam multifocal array with different number of focal points;
(b) The variation of uniformity and iteration number with the number of different foci

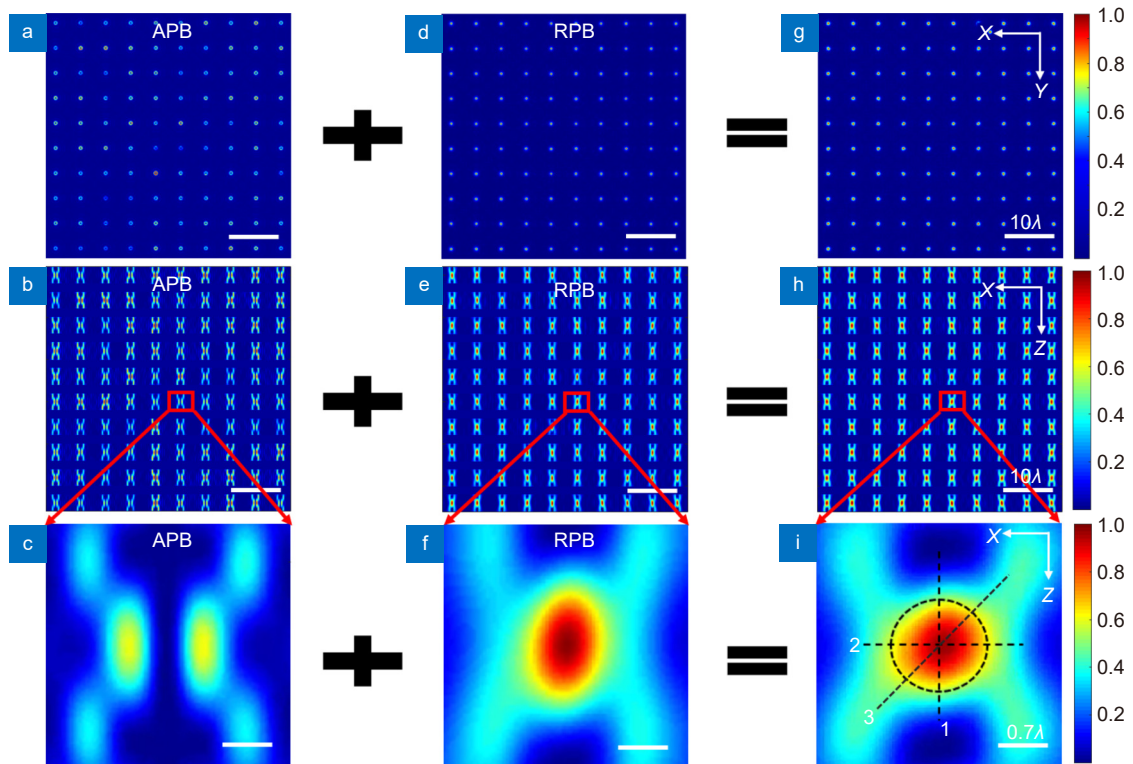


图 5 (a), (d) 调制角向偏振光 (a) 和调制径向偏振光 (d) 聚焦叠加得到的准球形多焦点阵列 x - y 面剖面图 (g);

(b), (e) 调制角向偏振光 (b) 和调制径向偏振光 (e) 聚焦得到的准球形多焦点阵列 x - z 面剖面图 (h);

(c), (f), (i) 分别是 (b), (e), (h) 中标记焦点的放大图

Fig. 5 (a), (d) The x - y cross-section (g) of the quasi-spherical multifocal array obtained by focusing and stacking the modulated angularly polarized light (a) and the modulated radially polarized light (d); (b), (e) The x - z profile (h) of the quasi-spherical multifocal array obtained by focusing the modulated angularly polarized light (b) and the modulated radially polarized light (e);

(c), (f), (i) are magnifications of the marked foci in (b), (e), (h), respectively

角向偏振光叠加得到的准球形多焦点阵列在 x - y 、 x - z 面上的二维光场强度分布。图 5(i) 显示了其中一个准球形焦点在 x - z 面上光场分布的放大图。径向偏振光经过空间光调制器和环形光衰减片 (物镜 $NA=1.4$, $n=1.514$), 生成了纵向尺寸是 0.76λ 的高均匀性 10×10 多焦点阵列。纵向分辨率相比于受衍射极限的焦点纵向尺寸 1.03λ , 实现了 26.2% 的提升。角向偏振光经过空间光调制器和环形光衰减片 (物镜 $NA=1.4$, $n=1.514$), 生成纵向尺寸是 0.76λ 的高均匀性的 10×10 多焦点阵列, 纵向分辨率相比于受衍射极限的焦点纵向尺寸 1.02λ , 实现了 25.5% 的提升。当角向偏振光和径向偏振光的幅值比为 0.55 : 1 时, 多焦点阵列的横向尺寸和纵向尺寸均为 0.76λ , 最终可以得到各向同性且高均匀性的纵向超分辨率的准球形多焦点阵列。

图 6(a) 表示合成多焦点阵列的 x - y 面二维光场强度分布, 经过计算得出合成多焦点阵列的横向半高全宽的平均值为 0.76λ , 标准差是 0.019λ 。为了计算

10×10 合成多焦点阵列中横向尺寸的均一性, 我们分别找出合成多焦点阵列中的尺寸最小与尺寸最大的焦点, 并且对比了这两个焦点的横向半高全宽。图 6(b) 是 x - y 面合成多焦点阵列中最小焦点与最大焦点的光场强度曲线对比图, 这两个焦点的半高全宽相差 0.08λ , 仅为半高全宽的 10.5%, 横向尺寸的均一性高达 95%。图 6(c) 是 x - z 面的最大焦点与最小焦点的强度分布沿不同方向的场强曲线, 最大焦点的半高全宽为 0.76λ , 最小焦点的半高全宽为 0.75λ , 纵向尺寸的均一性高达 99%。合成的 100 个焦点阵列的纵向半高全宽的平均值是 0.76λ 、标准差是 0.005λ ; 横向半高全宽的平均值是 0.76λ 、标准差是 0.019λ 。调幅径向偏振光叠加调幅角向偏振光的合成多焦点阵列的横向与纵向的尺寸比例为 1, 且纵向半高全为 0.76λ , 可视为纵向超分辨率的准球形多焦点阵列。图 6(d) 是 $5\times 5\times 5$ 纵向超分辨率准球形多焦点阵列的三维光场强度分布, 多焦点阵列焦点周期都设置为 5λ 。通过加载纵向移动的球面波相位可以实现二维多焦点阵列在

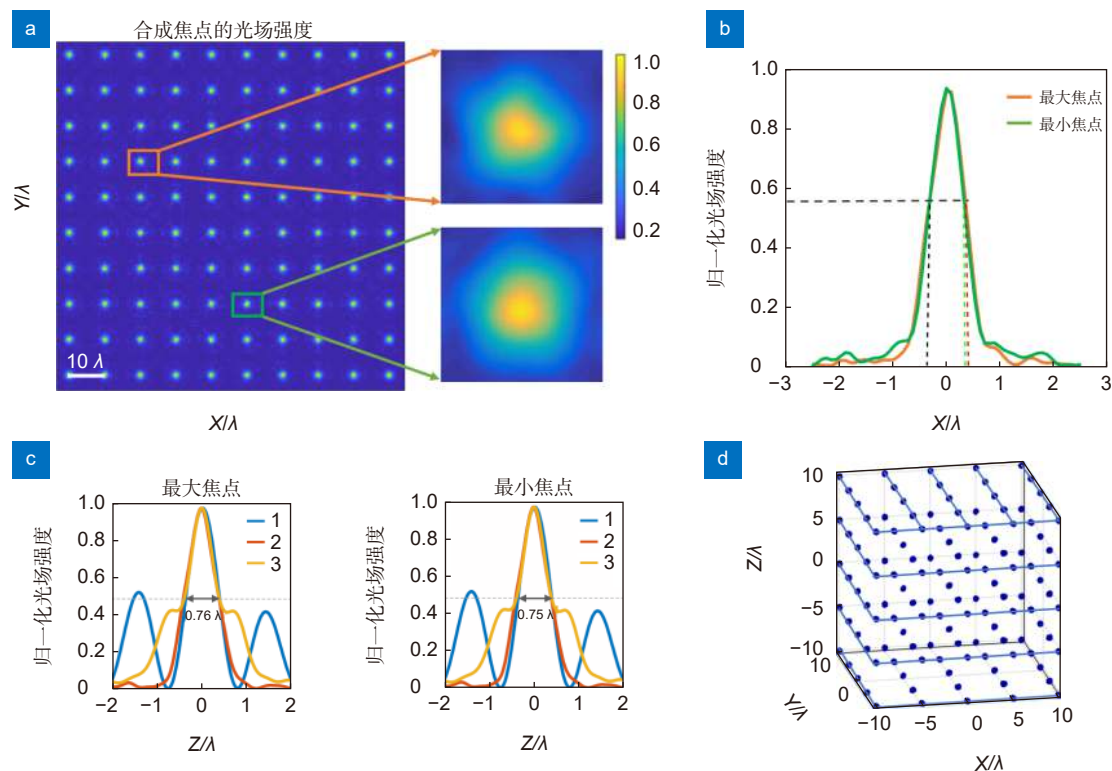


图 6 (a) 合成准球形多焦点阵列焦点横向光场强度分布; (b) x - y 面的最大焦点与最小焦点的光场强度曲线对比; (c) x - z 面的最大焦点与最小焦点的光场强度分布沿不同方向的场强曲线; (d) 合成纵向超分辨率的准球形多焦点阵列的三维光场强度分布

Fig. 6 (a) The lateral light field intensity distribution at the focal point of the synthetic quasi-spherical multifocal array; (b) Comparison of the light field intensity curves of the maximum focus and the minimum focus in the x - y plane; (c) The field intensity curves of the light intensity distribution of the maximum focus and the minimum focus in the x - z plane along different directions; (d) Three-dimensional light intensity distribution of synthetic longitudinal super-resolution quasi-spherical multifocal arrays

纵向上移动, 把不同 z 层的二维多焦点阵列叠加起来, 从而生成三维的纵向超分辨率的准球形多焦点阵列。目前利用 SLM 调制技术和环形光衰减片压缩光学焦点的纵向分辨率的方法已经在光学显微成像和光存储等领域得到验证^[38-39], 也为本文在理论上提出的并行准球形多焦点的方法用于微纳加工提供了可行性支持。

5 结 论

本文通过对矢量光场波前的设计和调制, 在理论上基于数值仿真展示了如何生成均匀性达到 99% 的准球形激光多焦点阵列。在利用柱矢量光场两个偏振分量聚焦特性基础上, 提出了一种基于柱矢量光场相位和振幅调控生成纵向超分辨率准球形激光多焦点阵列的方法。通过对柱矢量光的径向偏振光 (RPB) 光束和角向偏振光 (APB) 光束分别进行相位和振幅调控, 利用环形光衰减片的振幅调制能力形成纵向超分辨焦斑, 并将两种偏振光束以适当的光强比例在焦区叠加, 从而合成具有准球形多焦点阵列。10×10 合成多焦点阵列纵向半高全宽的平均值为 0.76λ 、标准差为 0.005λ , 横向半高全宽的平均值为 0.76λ 、标准差为 0.019λ 。在此情况下, 标准差远小于半高全宽的平均值, 横向与纵向尺寸可视为相等。该具有高尺寸均匀性的准球形激光多焦点阵列可为激光微纳加工精准制备微纳器件提供新的途径。

利益冲突: 所有作者声明无利益冲突

参考文献

- [1] Kato J I, Takeyasu N, Adachi Y, et al. Multiple-spot parallel processing for laser micromanufacturing[J]. *Appl Phys Lett*, 2005, **86**(4): 044102.
- [2] Yamaji M, Kawashima H, Suzuki J I, et al. Three dimensional micromachining inside a transparent material by single pulse femtosecond laser through a hologram[J]. *Appl Phys Lett*, 2008, **93**(4): 041116.
- [3] Zhang Y L, Chen Q D, Xia H, et al. Designable 3D nanofabrication by femtosecond laser direct writing[J]. *Nano Today*, 2010, **5**(5): 435–448.
- [4] Nie F S, Jiang M L, Zhang M S, et al. Orbital angular momentum Talbot array illuminator based on detour phase encoding[J]. *Opto-Electron Eng*, 2020, **47**(6): 200093.
聂芳松, 姜美玲, 张明恩, 等. 基于迂回相位的轨道角动量Talbot阵列照明器[J]. *光电工程*, 2020, **47**(6): 200093.
- [5] Dufresne E R, Spalding G C, Dearing M T, et al. Computer-generated holographic optical tweezer arrays[J]. *Rev Sci Instrum*, 2001, **72**(3): 1810.
- [6] Di Leonardo R, Ianni F, Ruocco G. Computer generation of optimal holograms for optical trap arrays[J]. *Opt Express*, 2007, **15**(4): 1913–1922.
- [7] Cai Y N, Yan S H, Wang Z J, et al. Rapid tilted-plane Gerchberg-Saxton algorithm for holographic optical tweezers[J]. *Opt Express*, 2020, **28**(9): 12729–12739.
- [8] Hasegawa S, Hayasaki Y, Nishida N. Holographic femtosecond laser processing with multiplexed phase Fresnel lenses[J]. *Opt Lett*, 2006, **31**(11): 1705–1707.
- [9] Hasegawa S, Hayasaki Y. Holographic femtosecond laser processing with multiplexed phase Fresnel lenses displayed on a liquid crystal spatial light modulator[J]. *Opt Rev*, 2007, **14**(4): 208–213.
- [10] Salter P S, Booth M J. Addressable microlens array for parallel laser microfabrication[J]. *Opt Lett*, 2011, **36**(12): 2302–2304.
- [11] Zandrini T, Shan O M, Parodi V, et al. Multi-foci laser microfabrication of 3D polymeric scaffolds for stem cell expansion in regenerative medicine[J]. *Sci Rep*, 2019, **9**(1): 11761.
- [12] Geng Q, Wang D E, Chen P F, et al. Ultrafast multi-focus 3-D nano-fabrication based on two-photon polymerization[J]. *Nat Commun*, 2019, **10**(1): 2179.
- [13] Skelton S E, Sergides M, Saija R, et al. Trapping volume control in optical tweezers using cylindrical vector beams[J]. *Opt Lett*, 2013, **38**(1): 28–30.
- [14] Biss D P, Youngworth K S, Brown T G. Dark-field imaging with cylindrical-vector beams[J]. *Appl Opt*, 2006, **45**(3): 470–479.
- [15] Feng Z X, Cheng D W, Wang Y T. Iterative freeform lens design for prescribed irradiance on curved target[J]. *Opto-Electron Adv*, 2020, **3**(7): 200010.
- [16] Ouyang X, Xu Y, Xian M C, et al. Encoding disorder gold nanorods for multi-dimensional optical data storage[J]. *Opto-Electron Eng*, 2019, **46**(3): 180584.
欧阳旭, 徐毅, 洗铭聪, 等. 基于无序金纳米棒编码的多维光信息存储[J]. *光电工程*, 2019, **46**(3): 180584.
- [17] Ouyang X, Xu Y, Xian M C, et al. Synthetic helical dichroism for six-dimensional optical orbital angular momentum multiplexing[J]. *Nat Photonics*, 2021, **15**(12): 901–907.
- [18] Jiang M L, Zhang M S, Li X P, et al. Research progress of super-resolution optical data storage[J]. *Opto-Electron Eng*, 2019, **46**(3): 180649.
姜美玲, 张明恩, 李向平, 等. 超分辨光存储研究进展[J]. *光电工程*, 2019, **46**(3): 180649.
- [19] Wang J Y, Tan X D, Qi P L, et al. Linear polarization holography[J]. *Opto-Electron Sci*, 2022, **1**(2): 210009.
- [20] Meier M, Romano V, Feuer T. Material processing with pulsed radially and azimuthally polarized laser radiation[J]. *Appl Phys A*, 2007, **86**(3): 329–334.
- [21] Cao Y Y, Xie F, Zhang P D, et al. Dual-beam super-resolution direct laser writing nanofabrication technology[J]. *Opto-Electron Eng*, 2017, **44**(12): 1133–1145.
曹耀宇, 谢飞, 张鹏达, 等. 双光束超分辨激光直写纳米加工技术[J]. *光电工程*, 2017, **44**(12): 1133–1145.
- [22] Qin L, Huang Y Q, Xia F, et al. 5 nm nanogap electrodes and arrays by super-resolution laser lithography[J]. *Nano Lett*, 2020, **20**(7): 4916–4923.
- [23] Youngworth K S, Brown T G. Focusing of high numerical aperture cylindrical-vector beams[J]. *Opt Express*, 2000, **7**(2): 77–87.
- [24] Yun M J, Liu L R, Sun J F, et al. Transverse or axial superresolution with radial birefringent filter[J]. *J Opt Soc Am A*, 2004, **21**(10): 1869–1874.
- [25] Waller E H, Renner M, von Freymann G. Active aberration-and point-spread-function control in direct laser writing[J]. *Opt Express*, 2012, **20**(22): 24949–24956.
- [26] Ovsianikov A, Vierl J, Chichkov B, et al. Ultra-low shrinkage hybrid photosensitive material for two-photon polymerization microfabrication[J]. *ACS Nano*, 2008, **2**(11): 2257–2262.
- [27] Lin H, Jia B H, Gu M. Generation of an axially super-resolved

- quasi-spherical focal spot using an amplitude-modulated radially polarized beam[J]. *Opt Lett*, 2011, **36**(13): 2471–2473.
- [28] Neil M A A, Juškaitis R, Wilson T, et al. Optimized pupil-plane filters for confocal microscope point-spread function engineering[J]. *Opt Lett*, 2000, **25**(4): 245–247.
- [29] Martínez-Corral M, Ibáñez-López C, Saavedra G, et al. Axial gain resolution in optical sectioning fluorescence microscopy by shaded-ring filters[J]. *Opt Express*, 2003, **11**(15): 1740–1745.
- [30] Ibáñez-López C, Saavedra G, Boyer G, et al. Quasi-isotropic 3-D resolution in two-photon scanning microscopy[J]. *Opt Express*, 2005, **13**(16): 6168–6174.
- [31] de Juana D M, Oti J E, Canales V F, et al. Transverse or axial superresolution in a 4Pi-confocal microscope by phase-only filters[J]. *J Opt Soc Am A*, 2003, **20**(11): 2172–2178.
- [32] Cai J W. Design and simulation of axial super-resolved phase plate in femtosecond laser microfabrication[J]. *J Appl Opt*, 2014, **35**(5): 908–911.
蔡建文. 飞秒激光微加工中轴向超分辨相位板的设计及仿真[J]. *应用光学*, 2014, **35**(5): 908–911.
- [33] Gu M. *Advanced Optical Imaging Theory*[M]. Berlin: Springer, 2000.
- [34] Lin J, Rodríguez-Herrera O G, Kenny F, et al. Fast vectorial calculation of the volumetric focused field distribution by using a three-dimensional Fourier transform[J]. *Opt Express*, 2012, **20**(2): 1060–1069.
- [35] Jenness N J, Wulff K D, Johannes M S, et al. Three-dimensional parallel holographic micropatterning using a spatial light modulator[J]. *Opt Express*, 2008, **16**(20): 15942–15948.
- [36] Leutenegger M, Rao R, Leitgeb R A, et al. Fast focus field calculations[J]. *Opt Express*, 2006, **14**(23): 11277–11291.
- [37] Lv Q H, Cheng Z, Zhai Z S, et al. 3-DOF measurement method for non-diffracting Moiré fringes based on CGH[J]. *Opto-Electron Eng*, 2020, **47**(2): 190331.
吕清花, 程壮, 翟中生, 等. 基于计算全息的非衍射光莫尔条纹三自由度测量方法研究[J]. *光电工程*, 2020, **47**(2): 190331.
- [38] Xue Y, Kuang C F, Li S, et al. Sharper fluorescent super-resolution spot generated by azimuthally polarized beam in STED microscopy[J]. *Opt Express*, 2012, **20**(16): 17653–17666.
- [39] Xian M C, Xu Y, Ouyang X, et al. Segmented cylindrical vector beams for massively-encoded optical data storage[J]. *Sci Bull*, 2020, **65**(24): 2072–2079.

作者简介



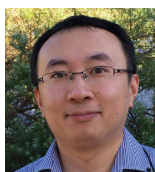
夏小兰 (1996-), 女, 硕士, 主要从事激光加工微纳结构方面的研究。

E-mail: 1432840032@qq.com



【通信作者】刘小威 (1992-), 女, 助理研究员, 博士, 主要从事超分辨光学成像技术研究。

E-mail: liuxiaowei@zhejianglab.com



【通信作者】曹耀宇 (1981-), 男, 教授, 博士, 主要从事超分辨光学技术与应用研究。

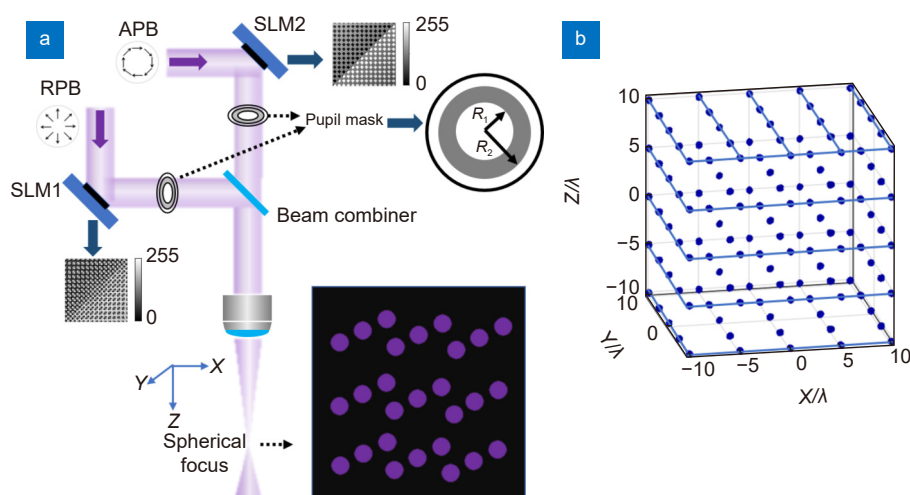
E-mail: yaoyuca@jnu.edu.cn

团队介绍

暨南大学光子技术研究院纳米光子及器件课题组, 长期致力于激光微纳加工技术及高密度光存储技术、超分辨光学技术、超材料和等离激元等方向的研究。在光学超分辨技术发展和应用领域, 课题组成员有超过 12 年的研究, 包括利用掺杂钕 (Nd) 元素的纳米颗粒作为荧光探针, 发展了下转移镧系近红外超分辨成像技术, 实现了亚 20 nm 的单颗粒超分辨成像, 以及 50 μm 深层组织下的超分辨成像 (*Nature Nanotechnology*, **16**, 975(2021)); 通过光学激发亚波长硅结构的 anapole 模态和相应的近场增强效应, 获得了比体态硅高 3 到 4 个数量级的光热非线性, 基于此机制并结合双光束扫描激光共聚焦显微系统对纳米硅盘散射成像, 开发了具有对亚波长硅结构的精度高达 40 纳米的远场超分辨定位成像技术 (*Nature Communications*, **11**, 3027(2020)); 通过开发基于双光束超分辨光存储技术, 实现最小数据点尺寸 33 纳米的信息记录 (*Optica*, **2**, 567(2015)), 刷新了光存储密度的世界纪录, 将光存储的理论存储密度提高了 10000 倍以上; 在世界上首次验证了非光学衍射极限限制的超快激光微纳结构加工技术, 创造了激光加工最细线宽世界记录 9 nm (*Nature communications*, **4**, 2061(2013))。目前, 团队研究成员包含教师 11 名 (其中教授/研究员 3 名, 副教授/副研究员 3 名), 博士后 4 名, 研究生 30 余名。累计在 *Science*, *Nature Photonics*, *Nature Nanotechnology*, *Light: Science & Applications*, *Nano Letters*, *ACS Nano* 等国际权威期刊上发表高质量论文 40 余篇, 主持国家级、省部级科研项目 10 余项。目前, 实验室配备了一流的超快激光加工设备及微纳电子束加工设备, 建立了世界先进的纳米微加工超净实验室。此外, 课题组还与国外纳米光子学领域内杰出科学家一直保持着良好的合作关系。

Longitudinal super-resolution spherical multi-focus array based on column vector light modulation

Xia Xiaolan¹, Zeng Xianzhi¹, Song Shichao¹, Liu Xiaowei^{2,1*}, Cao Yaoyu^{1*}



(a) Schematic diagram of synthetic longitudinal super-resolution quasi-spherical multi-focus array;

(b) Three-dimensional field intensity distribution of synthetic longitudinal super-resolution quasi-spherical multi-focus array

Overview: Featured by the capability of multi degree-of-freedom light-field manipulations while reserving high spatial resolution, multifocal laser arrays have been widely applied in femtosecond laser micro/nanofabrication, optical trapping, etc. However, for lens diffraction, the smaller momentum spread along the optical axis with respect to that in the transverse direction could introduce a larger position spread in real space, which in turn leads to lower axial resolution than the transverse resolution. The anisotropy of the focused laser beam, inherent regardless of paraxial or tight-focusing cases, has been a great hurdle for laser printing of functional microdevices with precise control on feature size and improved mechanical performances. To this end, in this research, a feasible method for generation of isotropic focused laser beam with quasi-spherical 3D point spread function (PSF) is developed based on vectorial light field modulation. We demonstrate that through simultaneous implementation of phase modulation and amplitude modulation, homogeneous multifocal array with quasi-spherical focal spots can be generated. Particularly, with the use of a well-designed annular mask, the suppression on the axial spread of field is accomplished via accurate control on the coherent superposition of the orthogonal radially polarized beam (RPB) and azimuthally polarized beam (APB) in the focal region since the depolarized axial component of the AP beam vanishes in vicinity of the gaussian focus even under tight focusing condition. Using the proposed method, isotropic 3D PSF with identical axial and transverse FWHM of 0.71λ is achieved. Meanwhile, based on iterative phase retrieval algorithm, phase-only holograms are designed and employed transforming the incident wavelet as the summation of sub-wavelets, yielding multiple converging sites in 3D space, thereby generating the multifocal array. We further present the synthesis of quasi-spherical multifocal array. A high uniformity up to 99% for a 10-by-10 multifocal array, in which the single focus elements share near-identical axial and transverse FWHM, being 0.76λ on average. The standard deviation of the axial and transverse FWHM of the multifocal array are evaluated be 0.005λ and 0.019λ , respectively, highlighting the features of high uniformity and isotropy. The reported strategy renders precise control on the axial feature size and is potential for the application in high-precision parallel laser printing technique.

Xia X L, Zeng X Z, Song S C, et al. Longitudinal super-resolution spherical multi-focus array based on column vector light modulation[J]. *Opto-Electron Eng*, 2022, 49(11): 220109; DOI: 10.12086/oee.2022.220109

Foundation item: National Natural Science Foundation of China (61875073, 61605061, 61905097), Guangdong Provincial Innovation and Entrepreneurship Project (2016ZT06D081), and Zhijiang Lab (2020MC0AE01).

¹Guangdong Provincial Key Laboratory of Optical Fiber Sensing and Communications, Institute of Photonics Technology, Jinan University, Guangzhou, Guangdong 511443, China; ²Research Center for Humanoid Sensing, Zhejiang Lab, Hangzhou, Zhejiang 311121, China

* E-mail: liuxiaowei@zhejianglab.com; yaoyuca@jnu.edu.cn